

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МУРМАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

| | |
|-------------------------------------|---|
| Дисциплина | <u>Б2.0.01 (У). Учебно-технологическая практика</u> код и наименование дисциплины |
| Направление подготовки | <u>26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики</u> код и наименование направления подготовки /специальности |
| Направленность/специализация | <u>Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики</u> наименование направленности (профиля) /специализации образовательной программы |
| Квалификация выпускника | <u>инженер электромеханик</u> указывается квалификация (степень) выпускника в соответствии с ФГОС ВО |
| Кафедра-разработчик | <u>Технологии металлов и судоремонта</u> наименование кафедры-разработчика рабочей программы |

Мурманск

2021

Лист согласования

1 Разработчик(и)

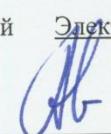
| | | | | |
|---------|-----------|-----------------|---|----------------------|
| Часть 1 | должность | ТМиС кафедра |  подпись | Баева Л.С. Ф.И.О. |
| Часть 2 | должность | кафедра | подпись | Ф.И.О. |
| Часть 3 | должность | кафедра | подпись | Ф.И.О. |

2. Рассмотрена и одобрена на заседании кафедры-разработчика рабочей программы

наименование кафедры _____ дата _____
протокол № 05 от 23.01.19  Баева Л.С.,
подпись Ф.И.О. заведующего кафедры – разработчика

3. Рабочая программа СОГЛАСОВАНА с выпускающей кафедрой по направлению подготовки /специальности.

Заведующий выпускающей кафедрой Электрооборудования судов
наименование кафедры

24.01.19  Власов А.Б.
дата подпись Ф.И.О.

Лист изменений и дополнений, вносимых в РП

к рабочей программе по дисциплине Б2.О.01.(У) «Учебная технологическая практика», входящей в состав ОПОП по направлению подготовки/специальности 26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики, направленности (профилю)/специализации Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики, 2021 года начала подготовки.

Таблица 1 Изменения и дополнения

| № п/п | Дополнение или изменение, вносимое в рабочую программу в части | Содержание дополнения или изменения | Основание для внесения дополнения или изменения | Дата внесения дополнения или изменения |
|-------|--|---|---|--|
| 1 | Титульного листа | Переименование типа образовательной организации | 1.Приказ Министерства науки и высшего образования №854 от 31.07.2020г. 2. Внесение изменений в компоненты ОПОП решением Ученого совета (протокол №3 от 30.10.2020) | 30.10.2020 |
| 2 | Структуры учебной дисциплины (модуля) | Изменение количества часов контактной и самостоятельной работы, корректировка форм текущего контроля и промежуточной аттестации | Решение Ученого совета о внесении изменений в учебные планы всех направлений подготовки и специальностей, реализуемых в ФГБОУ ВО "МГТУ" протокол № 8 от 27.03.2020г. | 27.03.2020 |
| 3 | Содержания учебной дисциплины (модуля) | | | |
| 4 | Структуры и содержания ФОС | Актуализация содержания | Решение кафедры №2 | 26.10.2021 |
| 5 | Методическое обеспечение дисциплины | Актуализация содержания | Решение кафедры №2 | 26.10.2021 |

Дополнения и изменения внесены « ____ » _____ г

| Аннотация рабочей программы дисциплины | | |
|---|----------------------------------|--|
| Коды дисциплин, | Наименование дисциплин, | Краткое содержание (Цель, задачи, содержание разделов дисциплины, реализуемые компетенции, формы промежуточной аттестации) |
| Б2.О.01 (У) | Учебная технологическая практика | <p>Цель дисциплины - подготовка обучающегося в соответствии с квалификационной характеристикой специалиста и рабочим учебным планом специальности 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики».</p> <p>Задачи дисциплины: приобретение навыков к самостоятельной работе на металлорежущих станках, сварочном и слесарном оборудовании, а также для использования накопленного опыта при прохождении производственных практик на последующих курсах обучения.</p> <p>В результате изучения дисциплины специалист должен: Знать: основные положения правил техники безопасности при работе со слесарным инструментом, на металлорежущих станках, при проведении электро- и газосварочных работ, при работе с механизированным инструментом; основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов; основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом и сварочным оборудованием. Уметь: пользоваться основными измерительными инструментами и приборами, применяемыми при работе на станках, при слесарных и сварочных работах; выбрать подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей; читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу; выбрать заготовку для изготовления деталей. Владеть: основными технологическими приемами обработки металлов, основными приемами ручной электродуговой сварки.</p> <p>Содержание разделов дисциплины: (таблица 4), Основы технологии обработки металлов резанием, сварки, пайки и слесарных операций. Правила техники безопасности. Этот вид практики является составляющей частью практической подготовки по функции «Техническое обслуживание и ремонт на уровне эксплуатации» предусмотренной главой III конвенции ПДНВ.</p> <p>Практика проводится в условиях учебных мастерских под руководством учебных мастеров на слесарном, станочном и сварочном участках.</p> <p>При прохождении дисциплины использованы материалы Модельного курса Model Course 7.08: Electro-technical Реализуемые компетенции: В соответствии с Конвенцией ПДНВ Функция: А-III/6 Техническое обслуживание и ремонт на уровне эксплуатации (Техническое обслуживание и ремонт электрического и электронного оборудования) В соответствии с ФГОС, примерной основной образовательной программой направления подготовки (специальности) 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики: УК-1, УК-6, УК-8, ПК-1, ПК-9, ПК-22, ПК-12, ПК-15, ПК-21, ПК-22, ПК-23, ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-27, ПК-28 Формы отчетности: Семестр 1 – диф.зачет, для очной формы обучения Семестр 2 – диф.зачет, для заочной формы обучения</p> |

Пояснительная записка

1. Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по специальности 26.05.07 "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики" (специализация "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики"), утвержденного 15.03.2018 № 193, требований Международной Конвенции ПДНВ для конвенционных специальностей ИМА МГТУ, Примерной основной образовательной программы Федерального УМО в системе высшего образования по УГСН «Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта», образовательной программы (ОПОП) по специальности 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» (специализации «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»), учебного плана в составе ОПОП по специальности 26.05.07 "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики" (специализация "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики") 2021 года начала подготовки

2. Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

Целью дисциплины (модуля) «Учебная технологическая практика» является формирование компетенций в соответствии с квалификационной характеристикой специалиста и учебным планом для специальности 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»

Задачи: приобретение навыков к самостоятельной работе на металлорежущих станках, сварочном и слесарном оборудовании, а также для использования накопленного опыта при прохождении производственных практик на последующих курсах обучения.

3. Планируемые результаты обучения в рамках данной дисциплины

Процесс изучения дисциплины «Учебная технологическая практика» направлен на формирование компетенций в соответствии с ФГОС ВО с Конвенцией ПДНВ, Примерной основной образовательной программы Федерального УМО в системе высшего образования по УГСН «Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта», представленных в таблице по специальности 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики».

Таблица 2. - Результаты обучения

| Код и наименование универсальных компетенций | Код и наименование индикатора достижения универсальной компетенции | Соответствие Кодексу ПДНВ | Степень реализации компетенции |
|--|--|--|----------------------------------|
| 2 | 3 | | |
| УК - 1 | ИД-1 _{УК-1} Выполняет критический анализ информации, обобщает результаты анализа для выработки стратегии действий с целью решения поставленной задачи ИД-2 _{УК-1} Использует системный подход для решения поставленных задач. Предлагает способы их решения | Таблица АП/б Техническое обслуживание и ремонт электрического и электронного оборудования | Компетенция реализуется частично |
| УК-6. Способен определить и реализовать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки и образования в течение всей | ИД-1 _{УК-6} Эффективно планирует собственное время ИД-2 _{УК-6} Планирует траекторию своего профессионального развития и предпринимает шаги по её реализации; | | |

| | | | |
|--|---|--|--|
| жизни | | | |
| УК-8. Способен создавать и поддерживать безопасные условия жизнедеятельности, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций | ИД-1 _{УК-8} Выявляет возможные угрозы для жизни и здоровья человека, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций ИД-2 _{УК-8} Понимает, как создавать и поддерживать безопасные условия жизнедеятельности, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций ИД-3 _{УК-8} Демонстрирует приемы оказания первой помощи пострадавшему; | | |
| ПК-1. Способен осуществлять безопасное техническое использование, техническое обслуживание, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями | ИД-1 _{ПК-1} Умеет осуществлять безопасное техническое использование судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями ИД-2 _{ПК-1} Умеет осуществлять безопасное техническое обслуживание судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями ИД-3 _{ПК-1} Умеет осуществлять безопасное диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями | | |
| ПК-9. Способен устанавливать причины отказов судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, определять и осуществлять мероприятия по их предотвращению | ИД-1 _{ПК-9} Умеет устанавливать и определять причины отказов судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; ИД-2 _{ПК-9} Владеет методами определять причины отказов судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; ИД-3 _{ПК-9} Умеет осуществлять мероприятия по предотвращению причины отказов судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; | | |
| ПК-12. Способен осуществлять разработку, оформление и ведение эксплуатационной документации | ИД-1 _{ПК-12} Умеет осуществлять разработку, оформление и ведение эксплуатационной документации; | | |
| ПК-15. Способен выбрать и, при необходимости, разработать рациональные нормативы эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и хранения судового и берегового электрооборудования и средств автоматики | ИД-1 _{ПК-15} Умеет выбирать рациональные нормативы эксплуатации судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; ИД-2 _{ПК-15} Умеет выбирать рациональные нормативы технического обслуживания судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; ИД-3 _{ПК-15} Знает порядок ремонта и хранения судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; | | |
| ПК-21. Способностью и готовностью сформировать цели проекта (программы), разработать обобщенные варианты ее решения, выполнить анализ этих вариантов, прогнозирования последствий, нахождения компро- | ИД-1 _{ПК-21} Умеет сформировать цели проекта (программы), разработать обобщенные варианты ее решения; ИД-2 _{ПК-21} Умеет производить анализ вариантов проекта (программы); ИД-3 _{ПК-21} Осуществляет прогнозирование последствий, находит компромиссные решения проекта (программы); | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| миссных решений; | | | |
| ПК-22. Способностью и готовностью разработать проекты объектов профессиональной деятельности с учетом физико-технических, механико-технологических, эстетических, эргономических, экологических и экономических требований; | ИД-1 ПК-22 Умеет разрабатывать проекты объектов профессиональной деятельности с учетом физико-технических требований; ИД-2 ПК-22 Умеет разрабатывать проекты объектов профессиональной деятельности с учетом механико-технологических требований; ИД-3 ПК-22 Умеет разрабатывать проекты объектов профессиональной деятельности с учетом эстетических, эргономических требований; ИД-4 ПК-22 Умеет разрабатывать проекты объектов профессиональной деятельности с учетом экологических требований; ИД-5 ПК-22 Умеет разрабатывать проекты объектов профессиональной деятельности с учетом экономических требований; | | |
| ПК-23. Способностью и готовностью принять участие в разработке и оформлении проектной, нормативной и технологической документации для ремонта, модернизации и модификации судового электрооборудования и средств автоматики; | ИД-1 ПК-23 Знает порядок разработки и оформления проектной документации для модернизации и модификации судового электрооборудования и средств автоматики; ИД-2 ПК-23 Умеет разрабатывать и оформлять нормативную и технологическую документацию для ремонта судового электрооборудования и средств автоматики; | | |
| ПК-24. Способен определять производственную программу по техническому обслуживанию, ремонту и другим услугам при эксплуатации судового и берегового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с существующими требованиями | ИД-1 ПК-24 Умеет определять производственную программу по техническому обслуживанию, при эксплуатации судового и берегового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с существующими требованиями; ИД-2 ПК-24 Умеет определять производственную программу по ремонту и другим услугам при эксплуатации судового и берегового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с существующими требованиями; | | |
| ПК-25. Способен осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов | ИД-1 ПК-25 Умеет осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; ИД-2 ПК-25 Умеет эффективно использовать материалы и электрооборудование; ИД-3 ПК-25 Знает алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов; | | |
| ПК-26. Способен организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических | ИД-1 ПК-26 Умеет организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов; ИД-2 ПК-26 Знает производственный контроль технологических процессов; ИД-3 ПК-26 | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации</p> | <p>Умеет определять качество продукции, услуг и конструкторско-технологической документации;</p> | | |
| <p>ПК-27. Способен обеспечить экологическую безопасность эксплуатации, хранения, обслуживания и ремонта судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, безопасные условия труда персонала в соответствии с системой национальных и международных требований</p> | <p>ИД-1 ПК-27 Умеет обеспечить экологическую безопасность эксплуатации судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, ИД-2 ПК-27 Умеет обеспечить экологическую безопасность хранения, обслуживания и ремонта судового и берегового электрооборудования и средств автоматики; ИД-3 ПК-27 Умеет обеспечить безопасные условия труда персонала в соответствии с системой национальных и международных требований;</p> | | |
| <p>ПК-28. Способен осуществлять метрологическую поверку основных средств измерений, проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и услуг</p> | <p>ИД-1 ПК-28 Умеет осуществлять метрологическую поверку основных средств измерений; ИД-2 ПК-28 Умеет проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и услуг;</p> | | |

Таблица 4 - Содержание разделов дисциплины (модуля), виды работы

| Содержание разделов (модулей), тем дисциплины | Количество часов, выделяемых на виды учебной работы по формам обучения | | | | | | | |
|---|--|----|----|----|---------|----|----|----|
| | Очная | | | | Заочная | | | |
| | Л | ЛР | ПР | СР | Л | ЛР | ПР | СР |
| Тема 1.1 Правила внутреннего распорядка, охрана труда и техника безопасности на механическом участке. | | | 2 | 7 | | | 2 | 7 |
| Тема 1.2 Мерительный инструмент. Режущий инструмент. | | | 2 | 7 | | | 2 | 7 |
| Тема 1.3 Устройство механического оборудования и приспособлений. | | | 2 | 7 | | | 2 | 7 |
| Тема 1.4 Оформление технологической документации. Выполнение контрольного задания. | | | 2 | 7 | | | 2 | 7 |
| Тема 2.1 Правила внутреннего распорядка, охрана труда и техника безопасности на слесарном участке. | | | 4 | 7 | | | 4 | 7 |
| Тема 2.2 Мерительный инструмент. Режущий инструмент. | | | 4 | 7 | | | 4 | 7 |
| Тема 2.3 Оборудование на слесарном участке. | | | 4 | 7 | | | 4 | 7 |
| Тема 2.4 Операции при слесарной обработке. Выполнение контрольного задания. | | | 4 | 4 | | | 4 | 4 |
| Тема 3.1 Охрана труда и техника безопасности на сварочном участке. | | | 4 | 4 | | | 4 | 4 |
| Тема 3.2 Электродуговая и газовая сварка. Газосварочное оборудование. | | | 4 | 4 | | | 4 | 4 |
| Тема 3.3 Контактная сварка. Оборудование. Выбор режимов. | | | 4 | 4 | | | 4 | 4 |
| Тема 3.4 Типы сварных соединений. Требования и классификация сварных соединений. | | | 4 | 4 | | | 4 | 4 |
| Итого: | | | 36 | 72 | | | 36 | 72 |

Таблица 5. - Соответствие компетенций, формируемых при изучении дисциплины (модуля), и видов занятий с учетом форм текущего контроля

| Перечень компетенций | Виды занятий и оценочные средства | | | | | | | Формы текущего контроля |
|----------------------|-----------------------------------|----|----|-------|----|-----|-----|---|
| | Л | ЛР | ПР | КР/КП | СР | к/р | РГР | |
| УК-2 | | | + | | + | | | Защита практической работы, Отчет по практике |
| ПК-1 | | | + | | + | | | |
| ПК-25 | | | + | | + | | | |
| ПК-26 | | | + | | + | | | |

Примечание: Л – лекции, ЛР – лабораторные работы, ПР – практические работы, КР/КП – курсовая работа (проект), р – реферат, к/р – контрольная работа, э - эссе, СР – самостоятельная работа, РГР – расчетно-графическая работа

Таблица 6. - Перечень лабораторных работ
Раздел не предусмотрен

Таблица 7. - Перечень практических работ
Указан в темах дисциплины

5. Перечень примерных тем курсовой работы /проекта
Раздел не предусмотрен

6. Перечень учебно-методического обеспечения дисциплины (модуля)

1. www.mstu.edu.ru «Программа самообучения и контроля знаний по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» - разработчик Маринин А.А., профессор МГТУ
 - 1) Сварка и пайка металлов
 - 2) Обработка металлов резанием
 - 3) Литейное производство
 - 4) Обработка металлов давлением

7. Фонд оценочных средств

Фонд оценочных средств является компонентом ОП, разрабатывается в форме отдельного документа и включает в себя критерии оценивания сформированности компетенций на различных этапах их формирования и процедуры оценивания.

8. Перечень основной и дополнительной учебной литературы

1. Солнцев Ю.П. *Материаловедение* / Е.И. Пряхин // учебник для вузов. – СПб. : ХИМИЗДАТ, 2004. - 736 с. : ил. (24)
2. Лахтин Ю.М. *Материаловедение* / В.П. Леонтьева // учебник для вузов. – М. : Машиностроение, 2014. - 748 с. : ил. (1)
3. Лахтин, Ю. М. *Материаловедение : учеб. для втузов* / Ю. М. Лахтин, В. П. Леонтьева. - 5-е изд., стер. - Москва : Альянс, 2009. - 527, [1] с. : ил. - Библиогр.: с. 520. (49)
4. Усова Л.А. *Технология металлов и материаловедение : учебник для вузов и техникумов.* – М. : Металлургия, 1987. - 688 с. : ил. (150)
5. *Материаловедение : учеб. для сред. спец. учеб. заведений* / Г. Г. Сеферов [и др.]; под ред. В. Т. Батиенкова. - Москва : Инфра-М, 2014 ; 2009. - 149, [1] с. : ил. - (Среднее профессиональное образование). - Библиогр.: с. 147. (12) Солнцев Ю.П. *Материаловедение* / Е.И. Пряхин // учебник для вузов. – СПб. : ХИМИЗДАТ, 2004. - 736 с. : ил. (24)
6. **Model Course 7.08: Electro-technical Officer** [Электронный ресурс] / ИМО. - Электрон. текстовые дан. (1 файл : 4,21 Мб). - London : ИМО, 2014. - Загл. с титул. экрана. - Доступ к файлу в ауд. 227 В. - ISBN 978-82-801-1580-2. Модельный курс 7.08: Электротехнический сотрудник

Дополнительная литература

1. Макиенко Н.И. *Слесарное дело с основами материаловедения.*-5-е изд. перераб. – М.: Высшая школа, 1974.-462с.
2. Аршинов В.А. Алексеев Г.А. *Резание металлов и режущий инструмент* – М.: Машиностроение, 1967.-500с.
3. *Краткий справочник металлиста* /Под ред. П. Н. Орлова М.; Машиностроение, 1997. - 960 с.
4. *Технология металлов и материаловедение; Учебник для вузов и техникумов.*/Под ред. Л, Ф. Усовой. - Производственное издание. – М.: Металлургия, 1987-800с.
5. *Технология конструкционных материалов; Учебник для вузов* /Под ред. А.М.Дальского.-2-е изд. перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1985.-448 с.

6. Обработка металлов резанием. Справочник технолога./Под ред. П.Н. Панова. М: Машиностроение, 1988 г.
7. Б. Г- Зайцев, С. Б. Рыцев, Справочник молодого токаря - М. Высшая школа, 1988.-336с.
8. Режимы резания металлов. Справочник. /Под ред. Ю.В.Барановского.-3-е изд. перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1972.-407с.
9. Каракозов Э.С. Справочник молодого электросварщика.
10. Башкин В.И. Справочник молодого слесаря – инструментальщика
11. Маринин А.А. Лабораторный практикум по материаловедению и технологии конструкционных материалов, 2010

9. Перечень ресурсов информационно - телекоммуникационной сети «Интернет»

1. Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека онлайн»
2. ЭБС «Консультант студента»
3. «IPRbooks»
4. «Троицкий мост»
5. «Издательство Лань»

10. Перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных и информационных справочных систем, реквизиты подтверждающего документа.

1. Операционная система Microsoft Windows Vista Business Russian Academic OPEN, лицензия № 44335756 от 29.07.2008 (договор №32/379 от 14.07.08 г.)
2. Офисный пакет Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN, лицензия № 45676388 от 08.07.2009 (договор 32/224 от 14.0.2009 г.)
3. Система оптического распознавания текста ABBYY FineReader Corporate 9.0 (сетевая версия), 2009 год (договор ЛЦ-080000510 от 28 апреля 2009 г.). Операционная система Microsoft Windows Vista Business Russian Academic OPEN, лицензия № 44335756 от 29.07.2008

11. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Таблица 8. - Материально-техническое обеспечение

| № п./п. | Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы | Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы |
|---------|--|--|
| 1. | 107А, Лекционная аудитория | Проекционное оборудование: <ol style="list-style-type: none"> 1. Акустическая система Genius SP-120 2. Ноутбук Asus X553MA 15.6",N3530,4G,500G,DVDRW 3. Проектор мультимедиа Toshiba TLP-XC2000 4. Экран 180x180 MW на штативе Посадочных мест – 40 |
| 2. | 106 А, Специальное помещение для самостоятельной работы | Укомплектовано специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления информации большой аудитории, компьютерной техникой компьютером <ol style="list-style-type: none"> 1. ПК Aquarius STD S 20 S35 (MNT/C_430/1024DII800/S160_720) 2. монитор LCD 17" Acer V173Abm 3. Принтер HP Laser Jet 1020 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечение доступа в электронную информационно-образовательную среду университета. Посадочных мест – 16 |
| 3. | 109А, Специальное помещение для хранения и профилактического обслуживания оборудования | Помещение оснащено специализированной мебелью для хранения оборудования |

Таблица 9. - Технологическая карта текущего контроля и промежуточной аттестации (промежуточная аттестация - экзамен)

Раздел не предусмотрен

Таблица 10. - Технологическая карта текущего контроля и промежуточной аттестации (промежуточная аттестация – «зачет» и «зачет с оценкой»)

| № | Контрольные точки | Зачетное количество баллов | | График прохождения (неделя сдачи) |
|---|--|----------------------------|------------|-----------------------------------|
| | | min | max | |
| Текущий контроль | | | | |
| 1 | Посещение учебной практики на производстве (48 часов) 6 часов *8 дней (10 баллов за 1 день) | 60 | 80 | По расписанию |
| | Количество баллов рассчитывается как доля посещенных занятий, умноженная на максимальное количество баллов по данной позиции | | | |
| 2 | Подготовка и защита | 1 | 10 | По расписанию |
| | Количество баллов варьируется в зависимости от качества выполнения | | | |
| | ИТОГО за работу в семестре | 60 | 90 | По расписанию |
| Если обучающийся не набрал минимальное зачетное количество баллов, то он не допускается к промежуточной аттестации. В этом случае ему предоставляется возможность повысить рейтинг до минимального зачетного путем ликвидации задолженностей по отдельным точкам текущего контроля. | | | | |
| Промежуточная аттестация | | | | |
| | Зачет | 1 | 10 | Сессия |
| Оценка «5» - 10 баллов, Оценка «4» - 5 баллов, Оценка «3» - 1 балл | | | | |
| | ИТОГОВЫЕ БАЛЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ | 61 | 100 | |
| <p>Итоговая оценка определяется по итоговым баллам за дисциплину и складывается из баллов, набранных в ходе текущего контроля (итога за работу в семестре) и промежуточной аттестации (экзамен)</p> <p>Шкала баллов для определения итоговой оценки: 91 - 100 баллов - оценка «5», 81-90 баллов - оценка «4», 61- 80 баллов - оценка «3», 60 и менее баллов - оценка «2»</p> <p>Итоговая оценка проставляется в экзаменационную ведомость и зачетку обучающегося</p> | | | | |

Таблица 11 - Технологическая карта промежуточной аттестации (промежуточная аттестация - курсовая работа/проект)

Раздел не предусмотрен

| № | Критерии оценивания | Зачетное количество баллов | | График прохождения |
|---|---|----------------------------|------------------|--------------------|
| | | min | max | |
| Выполнение курсовой работы/проекта | | | | |
| 1. | | min | max | |
| n. | Своевременная сдача на проверку курсовой работы/проекта | min | max | |
| | ИТОГО | min - 60 | max - 80 | |
| Промежуточная аттестация | | | | |
| | Защита курсовой работы/проекта | min - 10 | max - 20 | |
| | ИТОГОВЫЕ БАЛЛЫ ЗА КУРСОВУЮ РАБОТУ/ПРОЕКТ | min - 70 | max - 100 | |

Таблица 4 - Ведомость для фиксирования результатов текущего контроля (промежуточная аттестация – экзамен)

(заполняется преподавателем в последний рабочий день месяца)

| ФИО | Количество баллов | | | | | |
|-----|-------------------------------------|--|--|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| | Посещение лекций - 4 (9 -12 баллов) | Выполнение практич. работ -12 (36 - 48 баллов) | Подготовка доклада и выступления -1 (5 баллов) | Составление глоссария -1 (4-5 баллов) | Выполнение к/р - 2 (5-10 баллов) | Итого (60-80 баллов) |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Таблица 5 - Ведомость для фиксирования результатов текущего контроля (промежуточная аттестация – зачет/зачет с оценкой)

(заполняется преподавателем в последний рабочий день месяца)

| ФИО | Количество баллов | | | | | |
|-----|--------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------|
| | Посещение лекций - 5 (10 -15 баллов) | Выполнение л/р - 12 (18 -24 баллов) | Защита л/р - 12 (24 -48 баллов) | Составление глоссария -1 (2-3 балла) | Выполнение к/р -2 (5 -10 баллов) | Итого (60-100) |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |